

FENDEUSES DE BÛCHES AGRAM

Notre unité de production utilise les moyens les plus modernes pour produire des machines fiables et durables.

- Conception assistée par ordinateur en 3 dimensions.
- Découpe laser.
- Gabarit et robots de soudures.
- Traitement de surface des pièces par grenailles et bains de traitement.
- Peinture cuite au four avec couches d'apprêt, bicouche et finition.



Caractéristiques*	16 T à 17,7 T suivant pression du tracteur	F 19 T SUPER
Hydraulique	tracteur	indépendante
Débit de pompe	selon le tracteur	55 l / mn à 540 tr / mn
Temps de descente du coin	10,46 secondes pour 45 L / mn	9,9 secondes pour 55 L / mn
Temps de remontée	7,8 secondes pour 45 L / mn	7,47 secondes pour 55 L / mn
Débit distributeur hydraulique	45 L / mn	60 L / mn
Pression hydraulique	180 bars maxi selon le tracteur	230 bars
Contenance réservoir d'huile	non	40 litres
Huile contenue de série	non	30 litres
Plateau tournant	non	série
Dégagement sous coin	1,10 m	1,10 m
Course de vérin	1,05 m	1,05 m
Vérin : Ø de fût ext/int - Ø de tige	115 mm / 100 mm - 50 mm	115 mm / 100 mm - 50 mm
Longueurs de coin	230 mm	270 mm
Cardan	non	OPTION
Poids	270 kg	430 kg



Toute la gamme
Toutes les pièces
www.agram.fr

Parc industriel de Chartres Gellainville
17 avenue G. Eiffel - 28080 CHARTRES Cedex - Tél. 02 37 88 26 00 - Fax 02 37 28 12 12 - www.agram.fr

FENDEUSES 16T 19T - création MB - reproduction même partielle interdite - les renseignements donnés dans ce document le sont à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité - S A S au capital de 990 000€ - RCS CHARTRES B 352 774 095. * Les caractéristiques indiquées ainsi que les formes sont sujettes à évolutions permanentes et elles ne sont ici qu'à titre indicatif, demandez des précisions écrites à votre interlocuteur.



FENDEUSES DE BÛCHES

AGRAM

JET SPLIT 16 T

JET SPLIT 19 T



JET SPLIT 16 T
hydraulique
tracteur

JET SPLIT 19 T
hydraulique
indépendante

RÉSERVOIR INTÉGRÉ
AU CHÂSSIS 19 T =

- Compact
- Anti choc
- Grande robustesse
- Épaisseur 8 mm

BREVET AGRAM
PLATEAU
TOURNANT
Protège votre dos
Économise
vos efforts
Système quasiment
inusable

AVANTAGE AGRAM
Plateau EXTRA LARGE
= stabilité + chargement sans effort

Une gamme complète de fendeuses verticales
portées 3 points AR de 16 à 19 tonnes

Important : ce document reprend les produits avec les caractéristiques à la date d'édition du document. Ces dernières sont données à titre indicatif et ne peuvent être contractuelles du fait de l'évolution permanente des produits. Avant toutes commandes, il est recommandé de demander à nos services les évolutions intervenues sur le matériel et les caractéristiques techniques qui vous paraissent essentielles. Ce matériel est destiné aux professionnels qui reconnaissent avoir évalué les capacités de l'outil par rapport aux travaux qu'ils doivent effectuer. Ils sont proposés sur la base des conditions générales de vente d'AGRAM stipulées sur les ordres de commande.

JET SPLIT 16 T AGRAM

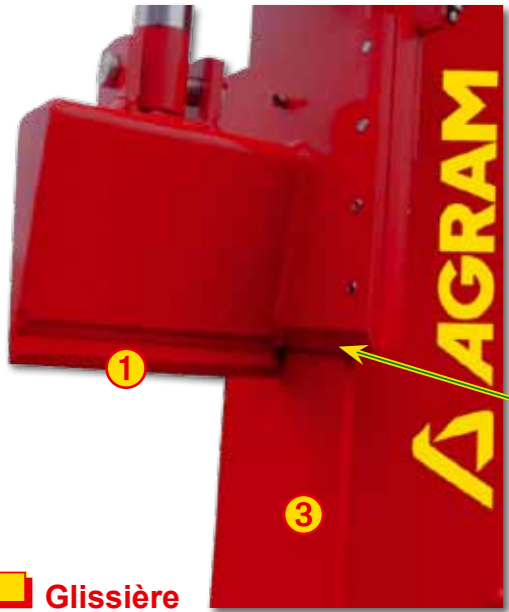
JET SPLIT 19 T AGRAM

Machine aux normes en vigueur

- Protections pour l'opérateur
- Distributeur commande à 2 mains
- Flexibles hydraulique double tresses avec gaines anti-projections

Coin

Longueur 230 mm avec lame tranchante ① en acier à haute résistance à l'usure (HRU)
+ racleur centreur bûche sur glissière ②.



Glissière

En acier HLE de Largeur 180 mm x 10 mm d'épais ③.

Vérin grand dégagement

Dégagement sous coin 1,10 m.

JET SPLIT 16 T
hydraulique tracteur

Hydraulique tracteur

Nécessite une alimentation hydraulique en continue du tracteur avec un distributeur simple effet + retour libre en cuve.
Force de coin de 16 à 17 tonnes suivant pression hydraulique du tracteur (de 180 à 210 bars).

2 renforts latéraux ⑥ de section 70 x 8 mm

Attelage CAT 1 et 2 de série

AVANTAGE AGRAM PLATEAU RENFORCÉ

Format 780x 400 mm avec double épaisseur en acier strié antidérapant. Nombreux renforts inférieurs ④.



5 profils acier ④

- Section 80x15 mm
- Châssis + glissière encastré dans le plateau ⑤.

Machine aux normes en vigueur

- Protections pour l'opérateur
- Distributeur commande à 2 mains
- Flexibles hydraulique double tresses avec gaines anti-projections

Hydraulique indépendante

- Filtration de série
- Pompe grand débit 60 l / mn
- Réservoir intégré au châssis, épaisseur 8 mm
- Fournie avec huile
- Entraînement prise de force 540tr / mn
- Tuyaux gros diamètre = pas d'échauffement.

Coin

Longueur 270 mm avec lame tranchante ① en acier à haute résistance à l'usure (HRU)
+ racleur centreur de bûche sur glissière ②.



Glissière

En acier HLE ③
180 mm x 15 mm d'épais.

AVANTAGE AGRAM Plateau EXTRA LARGE

= stabilité + chargement sans effort



Plateau extralarge avec pentes douces

- Grande stabilité au travail et chargements des bûches sans efforts : format 700 mm x 930 mm
- 3 renforts de 20 mm d'épais ④.
- 3 renforts de 15 mm ⑤.
- Réservoir + glissière de coin encastré dans le socle jusqu'au sol ⑥.

Vérin grand dégagement et compacte au transport

- Dégagement sous coin 1,10 m
- Montage sur pivot : pas de contraintes mécaniques sur le vérin
- Rétractable hydrauliquement pour un gabarit réduit au transport et au remisage ⑨.

Course du vérin

Réglable par butée de fin de course ⑧ en fonction de la longueur des bûches.

Position du coin réglable en fonction de la hauteur de bûche = économie de temps.



2 renforts latéraux

Épaisseur 20 mm encastrés dans le plateau jusqu'au sol ⑦.

Attelage CAT 1 et 2 de série



JET SPLIT 19 T
hydraulique indépendante

BREVET AGRAM
PLATEAU TOURNANT
Protège votre dos
économise vos efforts
Système quasiment inusable